

METALLO HISTORIEK

10 NOVEMBER 1919

Oprichting van "La Metallo-Chimique N.V." met als doel het verwerken en verhandelen van concentraten, metalen en metallurgische producten voor de productie van kopersulfaat.

'20

Tegen 1923 verwerkte Metallo-Chimique N.V. een brede waaier aan grondstoffen. Er werd maandelijks **600 ton kopersulfaat** geproduceerd met een zuiverheidsgraad die kon wedijveren met deze van Engelse en Amerikaanse producten, die toen als de beste kwaliteit ter wereld werden beschouwd.



Een reclamefolder voor het promoten van kopersulfaat.

'30

Op **17 juli 1933** brak 's avonds laat een grote brand uit in het magazijn waar materiaal werd gedroogd. De schade was aanzienlijk en 250 werknemers werden tijdelijk werkloos.

Deze foto geeft een duidelijk beeld van de ravage aangericht door de brand.



'40

De product portfolio werd uitgebreid met andere koperzouten.

'50

Het industriële potentieel nam toe door de ingebruikname van een **nieuwe gieterij** voor het recycleren van koperschroot. De gieterij onderging een modernisering en er werd een elektrolytische raffinageafdeling opgestart. Omdat koperertsen voornamelijk sulfidische ertsen zijn, werd ook beslist een **roostoven** en een **zwavelzuurinstallatie** te bouwen.

'60

De **TBRC-oven** (Top Blown Rotating Converter) werd **geïntroduceerd**. Geleidelijk aan kwam een proces tot stand voor het recycleren van koper, tin en lood uit meer complexe grondstoffen.



Deze luchtfoto werd in de jaren 80 genomen.

'70

Er werd **overgeschakeld op het behandelen van uitsluitend secundaire grondstoffen**. Tot 1974 was tin een onzuiverheid voor Metallo-Chimique N.V.; na de installatie van de eerste Kaldol kon het nu ook tin en lood ontslakken en deze metalen recupereren in de vorm van 30/70-tin/loodsoldeer.

'80

SPANJE

Metallo-Chimique NV was actief betrokken bij de koperraffinage activiteiten in Spanje, en in hetzelfde jaar nam het een bestaande koperraffinaderij 'Ercosa SA' in Vizcaya over. Deze bestond uit een secundaire koperraffinaderij met zetel in Asua (dichtbij Bilbao) en een elektrolysefabriek in Berango (op ongeveer 5 km van de raffinaderij).

BELGIË

In 1983 werd de **eerste verticale vacuümoven** gebouwd om 60/40-soldeer te produceren voor de elektronica-industrie. In datzelfde jaar werd Metallo-Chimique International N.V. opgericht voor het verwerven en aankopen van secundaire grondstoffen, en voor het verkopen en verhandelen van non-ferroschroot en afgewerkte producten. De fabriek van Metallo-Chimique N.V. produceerde tegen kostprijs voor Metallo-Chimique International N.V. In 1986 werd de productie van zuiver tin, lood en hard lood in de fabriek van Beerse opgestart. In 1988 werd de productie van koper- en nikkel-sulfaat in Beerse volledig stopgezet.

'90

SPANJE

In 1991 werd de raffinaderij in Vizcaya gesloten zowel om technologische als milieu gerelateerde redenen.

Tegelijkertijd werd een **nieuw bedrijf** opgericht onder de naam **Elmet S.L.U.**, en in Berango werd met de bouw gestart van een nieuwe smelter, zodat de koperraffinage activiteiten samen met de elektrolyse op één locatie konden worden geconcentreerd. De smelter werd in oktober 1992 in gebruik genomen met een initiële productie van ca. 1.500 ton zwartkopergranulaat per maand.



Beeld van de opbouw van de gieterij bij Elmet (Spanje).

BELGIË

Dankzij het succes van de smelter in Spanje werd ook in Beerse een zelfde smeltoven geïnstalleerd.

2000

SPANJE

2000

Dankzij de gezamenlijke inspanningen van het technisch en commercieel personeel van de Metallo Group, werd de **smeltcapaciteit van Elmet opgedreven van 4.500 ton tot 7.500 ton secundaire grondstoffen per maand**. Dit zorgde voor een productieverbod van zwart koper van meer dan 2.000 ton per maand.

2002

De elektrolyse fabriek van Elmet werd definitief gesloten.

BELGIË

2000

Na de eeuwwissel werd de nadruk gelegd op het **verwerken van meer complexe en kwalitatief mindere materialen**.

2004

Er werd een nieuw businessplan goedgekeurd om de toekomstige activiteiten voor te bereiden. Dit resulteerde in de fusie van Metallo-Chimique N.V. en Metallo-Chimique International N.V. tot op-nieuw één enkele structuur: Metallo-Chimique N.V.

2005

Het materialenplein werd geoptimaliseerd met een **verdubbeling** van de opslagruimte en de efficiëntie van de **materiaaltoevoer** naar de operatie werd verbeterd. Tegelijkertijd werd de werf tussen de oude en de nieuwe gieterij gedeeltelijk overdekt om alle intermediaire producten en smeltercharges te stockeren.

2006

De gieterij startte met het produceren van **Cu anodes** met een hoge nikkel inhoud en een derde van de tankhouse werd aangepast om deze anodes te verwerken. De nikkel die wordt geïntroduceerd in de tankhouse bleef wordt vervolgens chemisch verwerkt en kan omgezet worden in nikkel briketten, die hun afzet in de inox industrie vinden.

2007

Eind 2006 bereikte de voormalige aandeelhouders een akkoord om de organisatie te verkopen aan een private equity fonds, Groupe Alpha. Tegelijkertijd werd de voormalige Dietiker handelsactiviteiten opgenomen in de deal, die werd afgesloten met 21 maart 2007 en resulteerde in de oprichting van een nieuwe moederholding Metallum Holding SA. De nieuw gevormde groep behandelt ongeveer 1 miljoen ton non-ferrometalen en wordt beschouwd als een van de grootste recyclingorganisaties van non-ferro grondstoffen in Europa.

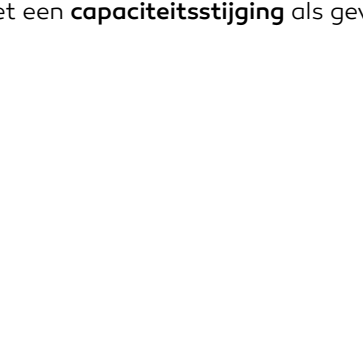
Ondersteund door zijn innovatieve verwerkingsmogelijkheden en de market knowhow, bevindt de groep zich op de vooravond van een groot investeringsplan om verdere groei in de uitdagende marktomstandigheden te realiseren.



Op het terrein van Elmet S.L.U.

2012

In 2012 werd geïnvesteerd in de **optimalisatie** van de smelter operatie in Elmet en in een vijfde lood-tin vacuüm oven met een **capaciteitsstijging** als gevolg.



Op deze luchtfoto is de schouw te zien die de skyline van Beerse in 2014 voorgoed veranderd heeft.

2008

Oktober 2008 werd gekenmerkt door de dienstdienststelling van een **7100 m² grote stof hal voor de stockage**, staal en charge voorbereiding van stoffige materialen om zo stofemissie in de lucht te vermijden.

2010

De **nieuwe elektrolyse tankhouse** om koper-nikkel anodes te verwerken werd volledig operationeel.

2011

Metallo verkreeg een **vernieuwing** van de exploitatievergunning voor Beerse voor een nieuwe periode van 20 jaar.

2012

In 2012 werd een **bijkomende anoden oven** en **gietwiel** geïnstalleerd voor de productie van **onzuivere koper anodes** voor verdere verwerking in onze tankhouse. Dit resulteerde in een debottlenecking van de gieterij, wat de efficiëntie ten goede kwam, en tegelijkertijd werd hierdoor de **capaciteit van anode productie verhoogd met 40.000 ton**.

2013

Een **nieuw laboratorium** werd ingehuldigd op de site in Beerse. Deze investering ondersteunt het belang van kwaliteitscontrole binnen Metallo.

2014

De **installatie** van een **hoge schouw** (75m) heeft de skyline van Beerse veranderd. Deze schouw is gebouwd met als doel de **emissies aan zware metalen te verlagen**. Om de emissies aan SO2 te verlagen werd er eveneens een **gaswasinstallatie** geïntroduceerd.

Later in het jaar werd de CEO van Metallo, **Dirk Vandenberghe**, aangesteld als de **nieuwe president van Eurometaux**. Deze organisatie groepeerde de belangen van non-ferro industrie in Europa.

De **kaap van 400 werknemers** werd bereikt in Beerse.

2015

Metallo en Elmet werden beide erkend als "Conflict Vrij" binnen het Conflict Free Smelter Initiative, een wereldwijd uitgerold programma dat duurzame en verantwoorde bevoorradingsketens beoogt. De groep heeft daartoe interne due diligence programma's ingevoerd op de toevoer van haar grondstoffen met oog op risicobeheersing.

In september 2015 werden de handelsactiviteiten van Metallum Group verkocht en ondergebracht in een nieuwe koepel van de Zwitserse Thommen Group. Zoals voorheen blijft Metallo zich volledig focussen op de secundaire recycle en raffinage-activiteiten in de fabrieken in België en Spanje.

2016

Elmet bemachtigt het **OHSAS 18001 certificaat** in hun zoektocht naar de beste werkplek in termen van gezondheid en veiligheid. Dit certificaat sluit aan bij de **reeds behaalde certificaten in 1997 (ISO 9001) en 2000 (ISO14001)**. De productie van 3000 ton zwart koper per maand werd gerealiseerd.

2015

Daarnaast werd er in 2015 beslist om in de fabriek te Beerse ca. **36 M€ te investeren in een nieuwe installatie voor de verdere zuivering van indsakken**. De bouw en installatie zal ongeveer 2 jaar in beslag nemen.

2017

Metallo-Chimique N.V. wordt Metallo Belgium N.V. en Elmet S.L.U. wordt Metallo Spain S.L.U. Twee sites, één Metallo, één huisstijl.

